**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ΕΠΩΝΥΜΙΑ** | **:** |  |
| **ΑΦΜ** | **:** |  |
| **Δ.Ο.Υ.** | **:** |  |
| **Δ/ΝΣΗ - Τ.Κ.** | **:** |  |
| **ΤΗΛΕΦΩΝΟ – E-MAIL** | **:** |  |

Η παρούσα προσφορά αφορά τη **πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος προμήθειας επίπλων γραφείου (τροχήλατων καρεκλών) για τις ανάγκες της Δ/νσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Π.Ε. Φθιώτιδας, συνολικού προϋπολογισμού 6.250,00€ με ΦΠΑ, με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή προσφοράς βάσει τιμής και με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.**

Αφού έλαβα γνώση της Πρόσκλησης καθώς και των συνθηκών εκτέλεσης υποβάλλω την παρούσα προσφορά μου ως ακολούθως:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **α/α** | **είδος** | **ποσότητα** | **Τιμή άνευ ΦΠΑ** |
| 1 | Τροχήλατη καρέκλα γραφείου  | 35 |  |
| 2 | Καρέκλα Δ/ντη  | 1 |  |
| Μερικό Σύνολο |  |
| ΦΠΑ 24% |  |
| Γενικό Σύνολο |  |

***\*****Η προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον συμμετέχοντα για εξήντα (60) ημέρες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.*

Ο προμηθευτής να αναφέρει στον **Κωδικό Παρόχου Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης (Π.Η.Τ.)** όπως έχει δηλωθεί και πιστοποιηθεί από την **Α.Α.Δ.Ε. (.............................................................................).**

**Ημερομηνία …………/……./ 2025**

**Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**

 ***(Υπογραφή και Σφραγίδα Προμηθευτή)***