



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**  
**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΒΟΙΩΤΙΑΣ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η Ε Π Α Ν Α Λ Η Π Τ Ι Κ Η Σ Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ**

1. Η Περιφέρεια Στ. Ελλάδος-Περιφερειακή Ενότητα Βοιωτίας προκηρύσσει **ΕΠΑΝΑΛΗΠΤΙΚΟ** διεθνή, ηλεκτρονικό, ανοικτό διαγωνισμό για την «**Χειμερινή συντήρηση οδικού δικτύου αρμοδιότητας Π.Ε. Βοιωτίας περιόδου 2024-2025**» με Κωδικό ΟΠΣ 5219344 στο «ΠΠΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ 2021-2025», Π/Υ 700.000,00€ με ΦΠΑ 24%, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής (Απόφ. Π.Ε. 1627/2024, ΑΔΑ: ΨΒΘ17ΛΗ-ΡΛΟ)
2. **ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:** Περιφερειακό Πρόγραμμα Ανάπτυξης «ΠΠΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ 2021-2025» και συγκεκριμένα στη ΣΑΝΠ466, ενάρθρος 2023ΝΠ46600006, Κωδ. ΟΠΣ: 5219344, για την «**Χειμερινή συντήρηση οδικού δικτύου αρμοδιότητας Π.Ε. Βοιωτίας περιόδου 2024-2025**».
3. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης (<http://nepps-search.eprocurement.gov.gr/actSearch/resources/search/361859>) ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)), του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη, στην Ελληνική Γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον Ν.4412/2016, ιδίως άρθρα 36 και 37 και την Υπουργική Απόφαση αριθμ. 56902/215 «*Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.)*».
4. **Δικαίωμα συμμετοχής** Ισχύουν όσα αναφέρονται στο **άρθρο 2.2.1** της Διακήρυξης.
5. **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών:** **21/11/2024** και ώρα 23:59:59  
**Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών:**  
 Στις **27/11/2024** και ώρα **10:00 π.μ.**
6. **Εγγύηση συμμετοχής:** Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής (2%) επί του τμήματος ή των τμημάτων συμμετοχής **εκτός ΦΠΑ** ως εξής:

**ΠΟΣΟ ΕΓΓΥΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΟΛΗΣ ΑΝΑ ΤΜΗΜΑ**

<b>ΤΜΗΜΑ</b>	<b>Εκτιμώμενη Αξία Τμήματος</b>	<b>Ποσό εγγυητικής Επιστολής Συμμετοχής</b>
ΤΜΗΜΑ 1: «ΑΡΑΧΩΒΑ»	103.260,00€	2.065,20€
ΤΜΗΜΑ 2: «ΚΥΡΙΑΚΙ»	118.380,00€	2.367,60€
ΤΜΗΜΑ 3: «ΛΙΒΑΔΕΙΑ»	58.596,13€	1.171,92€
ΤΜΗΜΑ 4: «ΟΡΧΟΜΕΝΟΣ»	14.700,00€	294,00€
ΤΜΗΜΑ 5: «ΑΛΙΑΡΤΟΣ»	51.820,00€	1.036,40€

ΤΜΗΜΑ 6: «ΝΟΤΙΟΔΥΤΙΚΗ ΘΗΒΑ»	59.000,00€	1.180,00€
ΤΜΗΜΑ 7: «ΒΟΡΕΙΟΑΝΑΤΟΛΙΚΗ ΘΗΒΑ»	77.040,00€	1.540,80€
ΤΜΗΜΑ 8: «ΔΗΜΟΣ ΤΑΝΑΓΡΑΣ»	81.720,00€	1.634,40€

Εάν υποβληθεί προσφορά για το **σύνολο των τμημάτων** το ποσό της εγγυητικής επιστολής συμμετοχής είναι **11.290,32 €**.

Κατά τα άλλα, **ισχύουν οι όροι του άρθρου 2.2.2** της διακήρυξης.

7. Οι διαγωνιζόμενοι για τη συμμετοχή τους υποβάλουν το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (ΕΕΕΣ).
8. **Δημοσιεύσεις:** Η Διακήρυξη έχει σταλθεί για δημοσίευση **α)** στις **06/11/2024** στην υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης **β)** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτήθηκε στο ΚΗΜΔΗΣ στις **07/11/2024 (ΑΔΑΜ: 24PROC015730323)** **γ)** η περίληψη της στην ΔΙΑΥΓΕΙΑ, και στον ελληνικό τύπο **δ)** στην ιστοσελίδα της Π.Στ.Ε. στη Διεύθυνση: [http:// www.pste.gov.gr](http://www.pste.gov.gr) και **ε)** στον πίνακα ανακοινώσεων της ΠΕΒ.
9. **ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΥΓΕΣ:** Ισχύουν όσα αναφέρονται στο άρθρο 3.4 της Διακήρυξης.
10. Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες - διευκρινίσεις επί των εγγράφων του διαγωνισμού (διακήρυξη κ.λπ.) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του Διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

#### Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΣΤ. ΕΛΛΑΔΟΣ

**ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ**