



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & ΔΗΜ/ΚΟΥ
ΕΛΕΓΧΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας **Π Ρ Ο Κ Η Ρ Υ Σ Σ Ε Ι** ηλεκτρονικό, ανοικτό, δημόσιο διαγωνισμό με τίτλο: “«**Προμήθειες συσκευασμένου ψυχρού ασφαλτομίγματος 2023-2024**», για την συντήρηση του **Εθνικού & Επαρχιακού Οδικού δικτύου της Π.Ε. Φθιώτιδας**, με κριτήριο κατακύρωσης τη πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

Αντικείμενο της υπηρεσίας είναι η προμήθεια έτοιμου ψυχρού ασφαλτομίγματος σε συσκευασία πλαστικών δοχείων των 25 κιλών (συνολικά 12.700 δοχεία) που θα χρησιμοποιηθεί για την γρήγορη και μόνιμη αποκατάσταση των φθορών οδοστρωμάτων (λακκούβες, τομές) του Εθνικού και Επαρχιακού Οδικού Δικτύου Π.Ε. Φθιώτιδας.

Η συνολική εκτιμώμενη αξία της σύμβασης (προϋπολογισμός) ανέρχεται στο ποσό των **100.000,00€**, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% (χωρίς ΦΠΑ: 80.645,16€, ΦΠΑ: 19.1354,84€).

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε εικοσιτέσσερις **(24) μήνες**. Είναι δυνατή η **παράταση ισχύος των συμβάσεων για δώδεκα (12) μήνες** από τη συμβατική ημερομηνία ολοκλήρωσης της προμήθειας με τους ίδιους όρους και τιμές, μετά την έγγραφη συμφωνία με τους αναδόχους προμηθευτές που θα κατακυρωθούν στα πλαίσια της παρούσης διακήρυξης και **εφόσον δεν έχουν εξαντληθεί οι σχετικές πιστώσεις**.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, που έλαβε Συστημικό Αριθμό: 347694

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: **15/04/2024** και ώρα: 23:59:59.

Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών: **19/04/2024** και ώρα 10:00:00.

Το πλήρες κείμενο της προκήρυξης θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα www.pste.gov.gr στο πρόγραμμα και στο ΚΗΜΔΗΣ.

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινήσεις επί των εγγράφων του Διαγωνισμού (Διακήρυξης και Παραρτημάτων της) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής Πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ και θα φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Η εγγύηση για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό ορίζεται στο 2% επί της αξίας της σύμβασης άνευ ΦΠΑ, ποσού χίλια εξακόσια δώδεκα ευρώ και ενενήντα λεπτά (ποσού 1.612,90€).

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ

-