**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ΕΠΩΝΥΜΙΑ** | **:** |  |
| **ΑΦΜ** | **:** |  |
| **Δ.Ο.Υ.** | **:** |  |
| **Δ/ΝΣΗ - Τ.Κ.** | **:** |  |
| **ΤΗΛΕΦΩΝΟ - ΦΑΞ** | **:** |  |

Η παρούσα προσφορά αφορά τον διαγωνισμό της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας/Π.Ε. Φθιώτιδας (Αριθ. Διακήρυξης: ………………..) με τίτλο: **“Προμήθεια συσκευασμένου ψυχρού ασφαλτομίγματος 2023-2024 για την συντήρηση του Εθνικού & Επαρχιακού Οδικού δικτύου της Π.Ε. Φθιώτιδας”**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **α/α** | **ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΕΙΔΟΥΣ -**  **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **ΜΟΝΑΔΑ**  **ΜΕΤΡΗΣΗΣ** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ** | **ΤΙΜΗ ΜΟΝ.**  **ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ**  **(αριθμητικώς)** | **ΜΕΡΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ** | **ΣΥΝΟΛΟ**  **(ΜΕ ΦΠΑ)**  **με στρογγυλοποίηση** |
| 1. | ΨΥΧΡΟ ΑΣΦΑΛΤΟΜΙΓΜΑ  ΣΕ ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΔΟΧΕΙΟ ΤΩΝ 25kgr | δοχείο | 12.700 |  |  |  |

Αφού έλαβα γνώση της διακήρυξης του διαγωνισμού και των λοιπών στοιχείων του, καθώς και των συνθηκών εκτέλεσης, υποβάλλω την παρούσα προσφορά μου ως ακολούθως:

Η προσφορά ισχύει για **έξι** **(6) μήνες** από την επόμενη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού.

…………/……./ 2024

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

...........................................................................

*(Υπογραφή και Σφραγίδα Προμηθευτή)*