



Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ

1. Η Περιφέρεια Στ. Ελλάδος-Περιφερειακή Ενότητα Βοιωτίας προκηρύσσει διεθνή, ηλεκτρονικό, ανοικτό διαγωνισμό για την «**Χειμερινή συντήρηση οδικού δικτύου αρμοδιότητας Π.Ε. Βοιωτίας περιόδου 2023-2024**» με Κωδικό ΟΠΣ 5219344 στο «ΠΠΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ 2021-2025», Π/Υ **500.000,00€ με ΦΠΑ 24%**, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής.
2. **ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:** Περιφερειακό Πρόγραμμα Ανάπτυξης «ΠΠΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ 2021-2025» και συγκεκριμένα στη ΣΑΝΠ466, ενάρθρος 2023ΝΠ46600005, Κωδ. ΟΠΣ: 5219344, για την «**Χειμερινή συντήρηση οδικού δικτύου αρμοδιότητας Π.Ε. Βοιωτίας περιόδου 2023-2024**».
3. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη, στην Ελληνική Γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον Ν.4412/2016, ιδίως άρθρα 36 και 37 και την Υπουργική Απόφαση αριθμ. 56902/215 «*Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)*».
4. **Δικαίωμα συμμετοχής** Ισχύουν όσα αναφέρονται στο άρθρο 2.2.1 της Διακήρυξης.
5. **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών:**
27/11/2023 και ώρα 23:59:59
Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών:
Στις 01/12/2023 και ώρα 10:00 π.μ.
6. **Εγγύηση συμμετοχής:** Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής (2%) επί του τμήματος ή των τμημάτων συμμετοχής εκτός ΦΠΑ ως εξής:

ΠΟΣΟ ΕΓΓΥΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΟΛΗΣ ΑΝΑ ΤΜΗΜΑ

| ΤΜΗΜΑ | Εκτιμώμενη Αξία Τμήματος | Ποσό εγγυητικής Επιστολής Συμμετοχής |
|--|--------------------------|--------------------------------------|
| ΤΜΗΜΑ 1: «ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΗΜΟΥ Δ.Α.Α. – ΔΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΗΜΟΥ ΛΕΒΑΔΕΩΝ» | 87.860,00€ | 1.757,00€ |
| ΤΜΗΜΑ 2: «ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΗΜΟΥ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ – ΒΟΡΕΙΑ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΗΜΟΥ ΛΕΒΑΔΕΩΝ» | 44.805,00€ | 896,00€ |
| ΤΜΗΜΑ 3: «ΑΝΑΤΟΛΙΚΗ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΗΜΟΥ ΛΕΒΑΔΕΩΝ, ΔΗΜΟΣ ΑΛΙΑΡΤΟΥ – ΘΕΣΠΙΕΩΝ» | 85.640,00€ | 1.712,00€ |
| ΤΜΗΜΑ 4: «ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΗΜΟΥ ΘΗΒΑΙΩΝ» | 85.475,00€ | 1.709,00€ |
| ΤΜΗΜΑ 5: «ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΗΜΟΥ ΤΑΝΑΓΡΑΣ» | 80.380,00€ | 1.607,00€ |

Εάν υποβληθεί προσφορά για το **σύνολο των τμημάτων** το ποσό της εγγυητικής επιστολής συμμετοχής είναι **7.681,00 €**.

Κατά τα άλλα, ισχύουν οι όροι του άρθρου 2.2.2 της διακήρυξης.

7. Οι διαγωνιζόμενοι για τη συμμετοχή τους υποβάλουν το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (ΕΕΕΣ).
8. **Δημοσιεύσεις:** Η Διακήρυξη έχει σταλθεί για δημοσίευση α) στις 23/10/2023 στην υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης. β) Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτήθηκε στο ΚΗΜΔΗΣ στις 27/10/2023 (ΑΔΑΜ: 23PROC013661713) γ) η περίληψη της στην ΔΙΑΥΓΕΙΑ, και στον ελληνικό τύπο δ) στην ιστοσελίδα της Π.Στ.Ε. στη Διεύθυνση: [http:// www.pste.gov.gr](http://www.pste.gov.gr) και ε) στον πίνακα ανακοινώσεων της ΠΕΒ.
9. **ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΥΓΕΣ:** Ισχύουν όσα αναφέρονται στο άρθρο 3.4 της Διακήρυξης.
10. Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινίσεις επί των εγγράφων του διαγωνισμού (διακήρυξη κ.λπ.) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του Διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΣΤ. ΕΛΛΑΔΟΣ

ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ