

Η παρούσα προκήρυξη στην ιστοσελίδα του TED: <https://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:464244-2023:TEXT:EL:HTML>

**Ελλάδα-Λαμία: Αντιπαγετικό αλάτι  
2023/S 145-464244**

**Προκήρυξη σύμβασης**

**Αγαθά**

**Νομική βάση:**

Οδηγία 2014/24/ΕΕ

**Τμήμα I: Αναθέτουσα αρχή**

**I.1) Επωνυμία και διευθύνσεις**

Επίσημη επωνυμία: ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Ταχ. διεύθυνση: Λ.ΚΑΛΥΒΙΩΝ 2

Πόλη: ΛΑΜΙΑ

Κωδικός NUTS: EL644 Φθιώτιδα / Fthiotida

Ταχ. κωδικός: 35132

Χώρα: ΕΛΛΑΔΑ

Αρμόδιος για πληροφορίες: ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ- ΒΑΣΙΛΙΚΗ ΠΑΛΑΙΟΛΟΓΟΥ

Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: [v.palaiologou@pste.gov.gr](mailto:v.palaiologou@pste.gov.gr)

Τηλέφωνο: +30 2231354744

Φαξ: +30 2231354730

**Διεύθυνση(-εις) στο διαδίκτυο:**

Γενική διεύθυνση: [www.pste.gov.gr](http://www.pste.gov.gr)

**I.3) Επικοινωνία**

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για απεριόριστη, πλήρη, άμεση και δωρεάν πρόσβαση στη διεύθυνση: <http://www.diafaniasterea.gr>

Περαιτέρω πληροφορίες είναι διαθέσιμες από η προαναφερθείσα διεύθυνση

Οι προσφορές ή οι αιτήσεις συμμετοχής πρέπει να υποβάλλονται ηλεκτρονικά στη διεύθυνση: <http://www.promitheus.gov.gr>

Οι προσφορές ή οι αιτήσεις συμμετοχής πρέπει να υποβάλλονται στην προαναφερθείσα διεύθυνση

**I.4) Είδος της αναθέτουσας αρχής**

Αρχή τοπικής αυτοδιοίκησης

**I.5) Κύρια δραστηριότητα**

Γενικές δημόσιες υπηρεσίες

**Τμήμα II: Αντικείμενο**

**II.1) Εύρος της σύμβασης**

**II.1.1) Τίτλος:**

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΛΑΤΟΣ 2023-2024 ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ /ΠΕ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ

Αριθμός αναφοράς: ΔΙΑΚΥΡΗΞΗ Ν7

**II.1.2) Κωδικός κύριου λεξιλογίου CPV**

34927100 Αντιπαγετικό αλάτι

**II.1.3) Είδος σύμβασης**

Αγαθά

- II.1.4) **Σύντομη περιγραφή:**  
Αντικείμενο της σύμβασης είναι η ανάδειξη μειοδότη για την προμήθεια και μεταφορά 5.899,71 τόνων πλυμένου ακατέργαστου αλατιού (χύμα) για τις ανάγκες χειμερινής συντήρησης και αποχιονισμού του Επαρχιακού Οδικού Δικτύου αρμοδιότητας Περιφερειακής Ενότητας Φθιώτιδας 2023-2024
- II.1.5) **Εκτιμώμενη συνολική αξία**  
Αξία χωρίς ΦΠΑ: 353 982.60 EUR
- II.1.6) **Πληροφορίες σχετικά με τα τμήματα**  
Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται σε τμήματα: όχι
- II.2) **Περιγραφή**
- II.2.3) **Τόπος εκτέλεσης**  
Κωδικός NUTS: EL Ελλάδα / Elláda  
Κωδικός NUTS: EL644 Φθιώτιδα / Fthiotida  
Κύριος τόπος ή τοποθεσία εκτέλεσης:  
Η μεταφορά του αλατιού θα γίνεται στις αποθήκες του τμήματος μηχανολογικού εξοπλισμού ΠΣΕ, στο σταθμό της πρώην ΔΕΣΕ , καθώς και σε υποδεικνυόμενους χώρους στα όρια της ΠΕ Φθιώτιδας
- II.2.4) **Περιγραφή της σύμβασης:**  
Η παρούσα αφορά στην προμήθεια άλατος για τον αποχιονισμό του οδικού δικτύου αρμοδιότητας Π.Ε. Φθιώτιδας (5.899,71τόνων πλυμένου ακατέργαστου αλατιού (χύμα)). Το αλάτι είναι το σύνηθες αντιπαγετικό υλικό που χρησιμοποιείται στη χειμερινή συντήρηση των οδών. Χρησιμοποιείται προληπτικά για την αποφυγή δημιουργίας στρώματος χιονιού ή πάγου στο οδόστρωμα, αλλά και για το λιώσιμο ήδη υπάρχοντος στρώματος χιονιού ή πάγου.  
Πρέπει να παραμένει όσο το δυνατόν στεγνότερο, προκειμένου να περιορίζονται κατά το δυνατόν τα προβλήματα σβωλιάσματος. Ενδείκνυται το ποσοστό υγρασίας του άλατος να μην υπερβαίνει το 5%. Η συνολική εκτιμώμενη αξία της σύμβασης (προϋπολογισμός) ανέρχεται στο ποσό των 600.000,00 €, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13% (χωρίς ΦΠΑ: 353.982,60€, ΦΠΑ: 46.017,40€).  
Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται για εικοσιτέρις (24) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της.  
Η προμήθεια των ποσοτήτων αλατιού με φόρτωση και μεταφορά από τον Ανάδοχο θα γίνεται τμηματικά, κατόπιν σχετικής εντολής-παραγγελίας από την Δ/ση Τεχν. Έργων Π.Σ.Ε επιτόπου στις αποθήκες του τμήματος μηχανολογικού εξοπλισμού Π.Σ.Ε. στο σταθμό της πρώην ΔΕΣΕ (Ανισόπεδη Διάβαση Ροδίτσας), και σε υποδεικνυόμενους χώρους από την υπηρεσία (Μπράλλο, Δομοκό Αγ. Γεώργιο, Τυμφρηστό) με φόρτωση και μεταφορά από τον Ανάδοχο
- II.2.5) **Κριτήρια ανάθεσης**  
Τα κριτήρια που αναφέρονται κατωτέρω  
Τιμή
- II.2.6) **Εκτιμώμενη αξία**  
Αξία χωρίς ΦΠΑ: 353 982.60 EUR
- II.2.7) **Διάρκεια σύμβασης, συμφωνίας-πλαίσιο ή δυναμικού συστήματος αγορών**  
Διάρκεια σε μήνες: 24  
Η παρούσα σύμβαση υπόκειται σε παράταση: ναι  
Περιγραφή παρατάσεων:  
είναι δυνατή η παράταση ισχύος των συμβάσεων προμήθειας για δώδεκα (12) μήνες από τη συμβατική ημερομηνία ολοκλήρωσης της προμήθειας με τους ίδιους όρους και τιμές, μετά την έγγραφη συμφωνία με τους αναδόχους προμηθευτές που θα κατακυρωθούν στα πλαίσια της παρούσης διακήρυξης και εφόσον δεν έχουν εξαντληθεί οι σχετικές πιστώσεις
- II.2.10) **Πληροφορίες σχετικά με εναλλακτικές προσφορές**

Θα γίνουν δεκτές εναλλακτικές προσφορές: όχι

II.2.11) **Πληροφορίες σχετικά με δικαιώματα προαίρεσης**

Δικαιώματα προαίρεσης: όχι

II.2.13) **Πληροφορίες σχετικά με τα Ταμεία της Ευρωπαϊκής Ένωσης**

Η σύμβαση σχετίζεται με έργο ή/και πρόγραμμα χρηματοδοτούμενο από τα Ταμεία της Ευρωπαϊκής Ένωσης: όχι

II.2.14) **Συμπληρωματικές πληροφορίες**

Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται ί Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων της ΣΑΝΠ466 με κωδικό έργου 2022ΝΠ46600019 και κωδικό MIS:5200332, και συγκεκριμένα για το υποέργο Ν.14, "Προμήθεια "Άλατος 2023-2024" και για αυτό το σκοπό έχει εκδοθεί η υπ' αριθμ. 29917/15-03-2023 (ΑΔΑ:94ΗΗ46ΜΤΛΡ-8ΝΒ) απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης και Δημοσίων Επενδύσεων

**Τμήμα III: Νομικές, οικονομικές, χρηματοοικονομικές και τεχνικές πληροφορίες**

III.1) **Προϋποθέσεις συμμετοχής**

III.1.1) **Άδεια άσκησης επαγγελματικής δραστηριότητας, συμπεριλαμβανομένων των απαιτήσεων για την εγγραφή σε επαγγελματικό ή εμπορικό μητρώο**

Κατάλογος και σύντομη περιγραφή των όρων:

Οι οικονομικοί φορείς που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης απαιτείται να ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Οι οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι σε ένα από τα επαγγελματικά ή εμπορικά μητρώα που τηρούνται στο κράτος εγκατάστασής τους ή να ικανοποιούν οποιαδήποτε άλλη απαίτηση ορίζεται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α' του ν. 4412/2016.

Στην περίπτωση οικονομικών φορέων εγκατεστημένων σε κράτος μέλους του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που προσχωρήσει στη ΣΔΣ, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι σε αντίστοιχα επαγγελματικά ή εμπορικά μητρώα.

Οι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα οικονομικοί φορείς απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο Βιοτεχνικό ή Εμπορικό ή Βιομηχανικό Επιμελητήριο ή στο Μητρώο Κατασκευαστών Αμυντικού Υλικού

III.1.2) **Οικονομική και χρηματοοικονομική επάρκεια**

Κριτήρια επιλογής όπως ορίζονται στα έγγραφα της σύμβασης

III.1.3) **Τεχνική και επαγγελματική ικανότητα**

Κριτήρια επιλογής όπως ορίζονται στα έγγραφα της σύμβασης

III.2) **Όροι που αφορούν τη σύμβαση**

III.2.2) **Όροι εκτέλεσης της σύμβασης:**

Η προμήθεια των ποσοτήτων αλατιού με φόρτωση και μεταφορά από τον Ανάδοχο θα γίνεται τμηματικά, κατόπιν σχετικής εντολής-παραγγελίας από την Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας, επιτόπου στις αποθήκες του τμήματος μηχανολογικού εξοπλισμού Π.Σ.Ε. στο σταθμό της πρώην ΔΕΣΕ (Αερογέφυρα Ροδίτσας), και σε υποδεικνυόμενους χώρους από την υπηρεσία (Μπράλλο, Δομοκό, Αγ. Γεώργιο, Τυμφρηστό) με φόρτωση και μεταφορά από τον Ανάδοχο, καθ όλη τη διάρκεια του 24ώρου, όλες τις ημέρες του μήνα, περιλαμβανομένων Κυριακών και Αργιών και κάτω από οποιοδήποτε καιρικές συνθήκες, χωρίς επιπλέον οικονομική επιβάρυνση

**Τμήμα IV: Διαδικασία**

IV.1) **Περιγραφή**

- IV.1.1) **Είδος διαδικασίας**  
Ανοικτή διαδικασία
- IV.1.3) **Πληροφορίες σχετικά με συμφωνία-πλαίσιο ή δυναμικό σύστημα αγορών**
- IV.1.8) **Πληροφορίες για τη Συμφωνία περί Δημοσίων Προμηθειών (GPA)**  
Η σύμβαση καλύπτεται από τη Συμφωνία περί Δημοσίων Προμηθειών: όχι
- IV.2) **Διοικητικές πληροφορίες**
- IV.2.2) **Προθεσμία παραλαβής των προσφορών ή των αιτήσεων συμμετοχής**  
Ημερομηνία: 30/08/2023  
Τοπική ώρα: 23:59
- IV.2.3) **Εκτιμώμενη ημερομηνία αποστολής των προσκλήσεων υποβολής προσφορών ή συμμετοχής στους επιλεγέντες υποψηφίους**
- IV.2.4) **Γλώσσες στις οποίες μπορούν να υποβληθούν οι προσφορές ή οι αιτήσεις συμμετοχής:**  
Ελληνικά
- IV.2.6) **Ελάχιστη απαιτούμενη χρονική διάρκεια ισχύος της προσφοράς**  
Διάρκεια σε μήνες: 12 (από την αναφερόμενη ημερομηνία παραλαβής των προσφορών)
- IV.2.7) **Όροι για την αποσφράγιση των προσφορών**  
Ημερομηνία: 05/09/2023  
Τοπική ώρα: 10:00  
Τόπος:  
ΛΑΜΙΑ, Λ. ΚΑΛΥΒΙΩΝ 2, ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

#### **Τμήμα VI: Πρόσθετες πληροφορίες**

- VI.1) **Πληροφορίες σχετικά με επαναλαμβανόμενες συμβάσεις**  
Πρόκειται για επαναλαμβανομένη δημόσια σύμβαση: όχι
- VI.3) **Συμπληρωματικές πληροφορίες:**
- VI.4) **Διαδικασίες προσφυγής**
- VI.4.1) **Φορέας αρμόδιος για τις διαδικασίες προσφυγής**  
Επίσημη επωνυμία: ΑΡΧΗ ΕΞΕΤΑΣΗΣ ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΥΓΩΝ  
Πόλη: ΠΕΙΡΑΙΑΣ  
Ταχ. κωδικός: 18233  
Χώρα: ΕΛΛΑΔΑ  
Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: [aepp@aepp-procurement.gr](mailto:aepp@aepp-procurement.gr)  
Τηλέφωνο: +30 2132141224  
Φαξ: +30 2313319135  
Διεύθυνση στο διαδίκτυο: <http://www.aepp-prcurement.gr>
- VI.4.2) **Φορέας αρμόδιος για τις διαδικασίες διαμεσολάβησης**

Επίσημη επωνυμία: Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας/ ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ/  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ – Δ.Ε./ ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. διεύθυνση: Λ. ΚΑΛΥΒΙΩΝ 2

Πόλη: ΛΑΜΙΑ

Ταχ. κωδικός: 351312

Χώρα: ΕΛΛΑΔΑ

Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: [v.palaiologou@pste.gov.gr](mailto:v.palaiologou@pste.gov.gr)

Τηλέφωνο: +30 2231354744

Φαξ: +30 2231354730

Διεύθυνση στο διαδίκτυο: [www.pste.gov.gr](http://www.pste.gov.gr)

**VI.4.3) Υποβολή προσφυγών**

Ακριβείς πληροφορίες σχετικά με την (τις) προθεσμία(-ες) για την υποβολή προσφυγών:

Σε περίπτωση προσφυγής κατά πράξης της αναθέτουσας αρχής η προθεσμία για την άσκηση της προδικαστικής προσφυγής είναι:

(α) δέκα (10) ημέρες από την κοινοποίηση της προσβαλλόμενης πράξης στον ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα αν η πράξη κοινοποιήθηκε με ηλεκτρονικά μέσα ή τηλεομοιοτυπία ή

(β) δεκαπέντε (15) ημέρες από την κοινοποίηση της προσβαλλόμενης πράξης σε αυτόν αν χρησιμοποιήθηκαν άλλα μέσα επικοινωνίας, άλλως

γ) δέκα (10) ημέρες από την πλήρη, πραγματική ή τεκμαιρόμενη, γνώση της πράξης που βλάπτει τα συμφέροντα του ενδιαφερόμενου οικονομικού φορέα.

**VI.4.4) Υπηρεσία από την οποία παρέχονται πληροφορίες για την υποβολή προσφυγών**

Επίσημη επωνυμία: Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας/ ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ/  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ – Δ.Ε./ ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. διεύθυνση: Λ. ΚΑΛΥΒΙΩΝ2

Πόλη: ΛΑΜΙΑ

Ταχ. κωδικός: 35132

Χώρα: ΕΛΛΑΔΑ

Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: [v.palaiologou@pste.gov.gr](mailto:v.palaiologou@pste.gov.gr)

Τηλέφωνο: +30 2231354744

Φαξ: +30 2231354730

Διεύθυνση στο διαδίκτυο: [www.pste.gov.gr](http://www.pste.gov.gr)

**VI.5) Ημερομηνία αποστολής της παρούσας προκήρυξης:**

26/07/2023