

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΥΒΟΙΑΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Χαλκίδα, 29 - 06 - 2022  
Αρ.Πρ. οικ.: ττ. 146940/4456

Διεύθυνση: Λ. Χαϊνά 93

Τ.Κ: 34100, Χαλκίδα

Πληροφορίες: Κ. Παπακυριακού  
Κ. Παλιαρούτης

Τηλέφωνο: 22213-53711-710

e-mail: [papakyriakou.k@pste.gov.gr](mailto:papakyriakou.k@pste.gov.gr)  
[paliaroutis.k@pste.gov.gr](mailto:paliaroutis.k@pste.gov.gr)

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ**

**Διακήρυξης ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού κάτω των ορίων για την ανάθεση υπηρεσιών φύλαξης των κτιριακών εγκαταστάσεων της Π.Ε. Εύβοιας για δύο (2) έτη.**

Η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας - Περιφερειακή Ενότητα Εύβοιας προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων για την ανάδειξη αναδόχου παροχής φύλαξης των κτιριακών εγκαταστάσεων της Π.Ε. Εύβοιας, χρονικής διάρκειας δύο (2) ετών από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής. Η συνολική εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 71.612,90 ευρώ (80.800,00€, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%). CPV: 79713000-5.

**Αντικείμενο Διαγωνισμού**

Ο διαγωνισμός διενεργείται με σκοπό την επιλογή αναδόχου για την παροχή υπηρεσιών φύλαξης. Οι παρεχόμενες υπηρεσίες που προκηρύσσονται με την παρούσα, αφορούν τη φύλαξη:

**Α.** Των κτιριακών εγκαταστάσεων της Π.Ε. Εύβοιας συμπεριλαμβανομένων των αυτοκινήτων, πάσης φύσεως εξοπλισμού και λοιπών εγκαταστάσεων καθώς και την φύλαξη με άμεση επέμβαση σε περίπτωση κινδύνου (μετά από λήψη σημάτων συναγερμού), για τους χώρους, τις ημέρες και τις ώρες οι οποίες αναγράφονται αναλυτικά στο κείμενο της Διακήρυξης.

**Β.** Των κτιριακών εγκαταστάσεων όπου στεγαζόταν το Δημόσιο ΚΤΕΟ στην περιοχή της Ν. Αρτάκης, όπως αναλυτικά αναγράφεται στο κείμενο της Διακήρυξης.

**Δικαίωμα συμμετοχής**

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

**α)** κράτος-μέλος της Ένωσης, **β)** κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), **γ)** τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και **δ)** σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

### Κριτήρια Ανάθεσης

Κριτήριο ανάθεσης της Σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

### Εγγύηση συμμετοχής

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ποσοστού **δύο** τοις εκατό (2%) στην εκτιμώμενη αξία άνευ ΦΠΑ, ποσού χιλίων τετρακοσίων τριάντα δύο ευρώ και είκοσι έξι λεπτών ( $71.612,90 \text{ €} \times 0.02 = 1.432,26 \text{ €}$ ).

### Χρόνος, τόπος, γλώσσα και Νόμισμα υποβολής προσφορών

α) Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)). Α/Α ΕΣΗΔΗΣ: 161607.

Η Ηλεκτρονική Αποσφράγιση του (υπό)φακέλου «Δικαιολογητικά Συμμετοχής-Τεχνική Προσφορά» και του (υπό)φακέλου «Οικονομική Προσφορά», θα πραγματοποιηθεί την 19/07/2022 και ώρα 10:00 π.μ

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών είναι η 18<sup>η</sup> Ιουλίου 2022 και ώρα 15:00.

Ημερομηνία αποστολής για δημοσίευση στον ελληνικό τύπο: 30/06/2022.

β) Γλώσσα σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική.

γ) Νόμισμα: Ευρώ (€).

### Χρόνος ισχύος των προσφορών

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) **μηνών** από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές .

### Προδικαστική Προσφυγή

Κάθε ενδιαφερόμενος, ο οποίος έχει ή είχε συμφέρον να του ανατεθεί η συγκεκριμένη σύμβαση και έχει ή είχε υποστεί ή ενδέχεται να υποστεί ζημία από εκτελεστή πράξη ή παράλειψη της αναθέτουσας αρχής κατά παράβαση της νομοθεσίας της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή της εσωτερικής νομοθεσίας, δικαιούται να ασκήσει προδικαστική προσφυγή ενώπιον της ΑΕΠΠ κατά της σχετικής πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής, προσδιορίζοντας ειδικώς τις νομικές και πραγματικές αιτιάσεις που δικαιολογούν το αίτημά του. Η διαδικασία, οι προθεσμίες άσκησης της προδικαστικής προσφυγής γίνονται σύμφωνα με τα αναλυτικά οριζόμενα στα άρθρα 361, 362, 363, 364, 365, 366 και 367 του Ν.4412/2016.

### Διάρκεια Σύμβασης

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε είκοσι τέσσερις (24) μήνες από την ημερομηνία υπογραφή της.

### Χρηματοδότηση

Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η απόφαση με αρ. πρωτ. 110260/3381/19-05-2022 (ΑΔΑΜ 22REQ010594502 2022-05-20, ΑΔΑ 6Ρ497ΛΗ-2Λ3) για την ανάληψη υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης ποσού 11.100,00 € για το οικονομικό έτος 2022, 44.400,00 € για το 2023 & 33.300,00 € για το 2024 και έλαβε α/α 2698 καταχώρησης στο μητρώο δεσμεύσεων/Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής του φορέα (ΚΑΕ 0899).

### Δημοσιότητα

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ).

Η παρούσα Περίληψη όπως προβλέπεται στην περίπτωση 16 της παραγράφου 4 του άρθρου 2 του Ν. 3861/2010, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).

Τα έγγραφα της σύμβασης της Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, η οποία έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: 161607, και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

Η παρούσα Περίληψη και η Διακήρυξη θα καταχωρηθούν στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL) : [www.pste.gov.gr](http://www.pste.gov.gr), στην διαδρομή : Θέλω να Δώ Προκηρύξεις

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ Π.Στ.Ε**

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ**