



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΦΩΚΙΔΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Αμφισσα 15/04/2022

Αριθ.Πρωτ.: Οικ.83690/1489

Ταχ. Δνση : Γιδογιαννου 37
Ταχ. Κώδικας : 33 100, ΑΜΦΙΣΣΑ
Πληροφορίες : Κων/νος Κάββουρας
Αρ.Τηλεφ. : 2265350636
FAX : 2265350512
e-mail : k.kavvouras@fokida.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας-Π.Ε.ΦΩΚΙΔΑΣ, προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Ανοικτό Διαγωνισμό, με τίτλο «ΑΝΤΙΠΛΗΜΜΥΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΧΕΙΜΑΡΡΩΝ Π.Ε. ΦΩΚΙΔΑΣ» συνολικού προϋπολογισμού, 99.999,80 € με Φ.Π.Α.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

Αύξων Αριθμός Συστήματος (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ): 159550

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 15/04/2022

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 29/04/2022 και ώρα 23:59:59

Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών: 06/05/2022 και ώρα 10:00 π.μ.

Στην δημοπρασία γίνονται δεκτοί προμηθευτές οι οποίοι δύνανται να εκτελέσουν την ανωτέρω παροχή υπηρεσίας, σύμφωνα με τους όρους της αναλυτικής διακήρυξης.

Η εγγύηση για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό ορίζεται στο 1% επί της προϋπολογισθείσης από την υπηρεσία δαπάνης χωρίς τον αναλογούντα Φ.Π.Α..

Το πλήρες κείμενο της προκήρυξης θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα www.pste.gov.gr και στο ΚΗΜΔΗΣ.

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινήσεις επί των εγγράφων του Διαγωνισμού (Διακήρυξης και Παραρτημάτων της) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής Πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ και θα φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΦΑΝΗΣ Χ.ΣΠΑΝΟΣ

Ο ΑΝΑΠΛ/ΗΣ ΠΡ/ΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΚΩΝ/ΝΟΣ ΚΑΒΒΟΥΡΑΣ ΠΕ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ