



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & ΔΗΜ/ΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Λαμία, 23/11/2021
Αρ. Πρωτ.:262606/7245

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας **Π Ρ Ο Κ Η Ρ Υ Σ Σ Ε Ι** ηλεκτρονικό, ανοικτό, δημόσιο διαγωνισμό για την **Παροχή Υπηρεσιών καθαριότητας των κτιρίων της Π.Ε. Φθιώτιδας Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας** με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή.

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 120.967,74€ μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 % (εκτιμώμενη αξία συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: € 150.000,00).

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε δώδεκα **(12) μήνες**.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr που έλαβε Συστημικό Αριθμό: **143804**.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: **09^η/12/2021** και ώρα: 23:59:59.

Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών: **15^η/12/2021** και ώρα 10:00:00.

Το πλήρες κείμενο της προκήρυξης θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα www.pste.gov.gr στο πρόγραμμα και στο ΚΗΜΔΗΣ.

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινήσεις επί των εγγράφων του Διαγωνισμού (Διακήρυξης και Παραρτημάτων της) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής Πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ και θα φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Η εγγύηση για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό ορίζεται στο 1% επί της προϋπολογισθείσης από την υπηρεσία δαπάνης χωρίς τον αναλογούντα Φ.Π.Α. για τα προσφερόμενα είδη.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ