



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & ΔΗΜ/ΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Λαμία 01 /07/2021

Αρ. Πρωτ.: 142074/4354

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

Η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας **Π Ρ Ο Κ Η Ρ Υ Ξ Ξ Ε Ι** ηλεκτρονικό, ανοικτό, δημόσιο διαγωνισμό “Παροχής υπηρεσιών φύλαξης κτιρίων της Π.Ε. Φθιώτιδας”, για την ανάδειξη μειοδότη με έγγραφες σφραγισμένες προσφορές, με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή.

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 201.612,90 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 % (εκτιμώμενη αξία συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: € 250.000,00).

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε εικοσιτέσσερις **(24) μήνες**.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr που έλαβε Συστημικό Αριθμό: **134817**

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: **16/07/2021** και ώρα: 23:59:59

Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών: **22 /07/2021** και ώρα 10:00:00

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ποσού δύο χιλιάδων δέκα έξι ευρώ και δέκα τρία λεπτά (2.016,13 ευρώ).

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινήσεις επί των εγγράφων του Διαγωνισμού (Διακήρυξης και Παραρτημάτων της) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής Πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ και θα φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Το πλήρες κείμενο της προκήρυξης θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα www.pste.gov.gr και στο ΚΗΜΔΗΣ.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ