



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤ/ΚΟΥ ΠΡΟΓΡ/ΣΜΟΥ
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π.Ε. ΕΥΒΟΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ & ΩΡΙΜΑΝΣΗΣ ΕΡΓΩΝ

ΑΝΑΡΤΗΣΗ ΣΕ ΔΙΑΥΓΕΙΑ
ΧΑΛΚΙΔΑ, 20 / 05 / 2021
ΑΡ. ΠΡΩΤ.: οικ. 104404 / 3447 / Φ.Μ.

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ
ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ**

**ΠΡΟΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗΣ ΑΜΟΙΒΗΣ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΤΟΥ Ν. 4412/2016
ΜΕ ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΤΗΝ ΠΛΕΟΝ ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑ ΑΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΑΠΟΨΗ
ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΒΑΣΕΙ ΒΕΛΤΙΣΤΗΣ ΣΧΕΣΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ - ΤΙΜΗΣ**

1. Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ – ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΕΥΒΟΙΑΣ, προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό Διαγωνισμό άνω των ορίων του Ν.4412/16, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/16, για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο:

“ΜΕΛΕΤΗ ΟΡΙΟΘΕΤΗΣΗΣ & ΑΝΤΙΠΛΗΜΜΥΡΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΡΕΜΑΤΟΣ ΜΕΤΟΧΙΟΥ”, με προεκτιμώμενη αμοιβή **241.843,85 Ευρώ (πλέον Φ.Π.Α. 24 %)** (ή **299.886,37 €** με ΦΠΑ), **CPV: 71320000-7** “Υπηρεσίες εκπόνησης τεχνικών μελετών”.

2. Η μελέτη συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες μελετών:

- α) κατηγορία **13** (Μελέτες Υδραυλικών Έργων), με προεκτιμώμενη αμοιβή **131.531,71 €**,
- β) κατηγορία **16** (Μελέτες Τοπογραφίας), με προεκτιμώμενη αμοιβή **58.372,12 €**,
- δ) κατηγορία **27** (Περιβαλλοντικές Μελέτες), με προεκτιμώμενη αμοιβή **20.395,17 €**.

(και ποσό **31.544,85 €** για απρόβλεπτες δαπάνες).

3. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr (Α/Α Διαγωνισμού: ΕΣΗΔΗΣ **181103**), καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας: www.pste.gov.gr με αναζήτηση στο «θέλω να δω Προκηρύξεις» ή www.diafaniasterea.gr στην κατηγορία «Μελέτες» και στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕΕΕ).

4. Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως την **21/06/2021**, η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τα έγγραφα της σύμβασης, το αργότερο έως την **24/06/2021**. Τα αιτήματα υποβάλλονται ηλεκτρονικά μόνο στο διαδικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην ΚΥΑ 117384 (ΦΕΚ 3821/Β/31-10-2017).

5. Πληροφορίες στο τηλέφωνο: 22213-53831, FAX επικοινωνίας: 22213-53851, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία κ. Μαρία Κοτσιμπού (kotsimpou.m@evia.pste.gov.gr).

6. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της **ηλεκτρονικής προθεσμίας υποβολής** των προσφορών (μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr) ορίζεται η **30/06/2021**, ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **13:00 μ.μ.**

7. Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **06/07/2021**, ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10:00 π.μ.**

8. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών των κατηγοριών που αναφέρονται στο άρθρο 12.1 της Διακήρυξης και που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

9. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των περιπτώσεων γ) και δ) της παρ. 1 του άρθρου 77 του ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η ένωση των φυσικών ή νομικών προσώπων μπορεί να αφορά στην ίδια ή σε διαφορετικές κατηγορίες μελετών.

Προς απόδειξη της καταλληλότητας για την άσκηση της δραστηριότητάς τους:

(α) οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν Πτυχίο Μελετητή ή Γραφείων Μελετών για τις αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, ως εξής:

1. στην κατηγορία μελέτης (13) «ΥΔΡΑΥΛΙΚΩΝ»
2. στην κατηγορία μελέτης (16) «ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΩΝ»
3. στην κατηγορία μελέτης (27) «ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΩΝ».

(β) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης υποβάλλουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα ΧΙ του Προσαρτήματος Α' του ν. 4412/2016.

(γ) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, υποβάλλουν πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Στην περίπτωση που χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή, στα κράτη - μέλη ή στις χώρες όπου δεν προβλέπεται ένορκη βεβαίωση, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερομένου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, συμβολαιογράφου ή αρμόδιου επαγγελματικού ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα του άρθρου 17.1 της Διακήρυξης.

10. Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικείμενου της σύμβασης ορίζεται σε **είκοσι τέσσερις (24) μήνες** από την υπογραφή του συμφωνητικού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι δεκαπέντε (15) μήνες.

11. Για τη συμμετοχή στη διαδικασία απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής, ποσού **4.800,00 €**, με ισχύ τουλάχιστον τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

12. Η μελέτη χρηματοδοτείται από το Π.Δ.Ε. ΣΑΜΠ966 (Κ.Α. 2020ΜΠ96600011). Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.

13. **ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΥΓΕΣ-ΠΡΟΣΩΡΙΝΗ ΔΙΚΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ:** Ενώπιον της Αρχής Εξέτασης Προδιακαστικών Προσφυγών (Α.Ε.Π.Π.), όπως στην άρθρο 4.3 της Διακήρυξης.

14. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η «πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά» βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας τιμής. Η πλέον συμφέρουσα προσφορά, θα προκύψει μετά από αξιολόγηση των Τεχνικών και Οικονομικών προσφορών των προσφερόντων.

15. Η Διακήρυξη και τα λοιπά συμβατικά τεύχη Δημοπράτησης του έργου εγκρίθηκαν από την Προϊσταμένη Αρχή, που είναι η Οικονομική Επιτροπή της ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ με την υπ' αριθ 677/Πρακτ 19^ο/Οέμ 22^ο/18-05-2021 (ΑΔΑ: 66Π17ΛΙ1-ΤΤΖ) Αιόφωσι. Το αιτούμενο της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας.

16. **ΣΗΜΕΙΩΣΗ.** Η αναλυτική και η περιληπτική Διακήρυξη του έργου, με τις ζητούμενες σε κάθε περίπτωση πληροφορίες και αντίστοιχες φόρμες, απεστάλησαν προς δημοσίευση:

16.1	Στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης (Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, ΕΕΕΕ), μέσω της διαδικτυακής πύλης simap.europa.eu (στις 20/05/2021, No_doc_ext: 2021-067846)	Συμπληρωμένο Έντυπο Προκήρυξης Σύμβασης (Οδηγία 2014/24/ΕΕ).
16.2	Στο ΚΗΜΔΗΣ	Αναρτώνται η προκήρυξη σύμβασης της ΕΕΕΕ, η Διακήρυξη και η παρούσα Περίληψη.
16.3	Στο πρόγραμμα “ Διαύγεια ” https://dlavgeia.gov.gr	Αναρτώνται η Διακήρυξη και η παρούσα Περίληψη.
16.4	Στην ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής: www.pste.gov.gr με αναζήτηση στο «θέλω να δω Προκηρύξεις» ή www.diafaniasterea.gr στη κατηγορία «Μελέτες».	Αναρτώνται η προκήρυξη σύμβασης της ΕΕΕΕ, η Διακήρυξη, η Περίληψη και τα Τεύχη Δημοπράτησης.
16.5	Στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθ. 66 του ν. 4412/2016.	Αναρτάται η παρούσα Περίληψη.
16.6	Και μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ, για χρήση από τους εξουσιοδοτημένους οικονομικούς φορείς.	Το σύνολο των εντύπων του διαγωνισμού, ως ανωτέρω, για την ηλεκτρονική υποβολή των προσφορών από τους ενδιαφερομένους.

Χαλκίδα, 20 / 05 / 2021
Ο ΑΝ. ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ Δ.Τ.Ε. της Π.Ε.ΕΥΒΟΙΑΣ

ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΚΗΛΙΦΗΣ
ΠΕ Πολ.Μηχ./Α΄

